

Curriculum vitae

PERSOONLIJKE DETAILS

Naam Rob
Woonplaats Losser
Geboortedatum 03 februari 1960

SAMENVATTING

<i>Opleiding</i>	<i>Richting</i>	<i>Ervaring</i>	<i>Veel ervaring in</i>	<i>CAD</i>	<i>Woonplaats</i>
HBO	HTS WTB	10+ jaar	Constructeur/Projectleider	Solid Edge Excel	Losser

PROFIEL

We hebben Rob leren kennen als een vriendelijke en goed gemotiveerde man die per direct beschikbaar is voor zowel tijdelijke projecten als functies voor langere tijd/vast dienstverband.

Rob is vanaf 2008 als zelfstandige actief geweest met het ontwikkelen van eigen producten in de banden bouw branche. Hierop heeft hij ook patenten op aangevraagd.

Door zijn diverse werkervaring is dat hij breed inzetbaar is. Zowel voor functies als constructeur als projectleider.

Hij heeft veel ervaring in de machinebouw (wtb/elektra/elektronica).

LAATSTE WERKERVARING

2008 - Tot heden

Functie

Zelfstandige

Solid Edge Expert

Werkzaamheden

Laatste projecten via Enginia;

In 2016 en 2017 betrokken geweest bij het ontwerpen van een afvalscheidings installatie bij een bedrijf in Oldenzaal.

In deze installatie worden alle fracties van het huisvuil gescheiden.

Het betrof o.a. het ontwerpen van nieuwe installaties, en diverse staalconstructies.

Deze werden modulair opgebouwd, zodat deze later als standaard ingevoerd werden.

Met name werd er veel gebruikt gemaakt van plaatwerk (tot en met 12 mtr. en 20mm dik)

Daarna ben ik werkzaam geweest bij een bedrijf in Coevorden, alwaar ik projectleider was voor het ontwerpen van grote delen van een meelfabriek.

Ook hier zijn nieuwe installatie's alsmede gereedschappen ten behoeve van

Curriculum vitae

de productie en installatie ontworpen.

De hele installatie bestaat uit 50 silo's variërend van 12 tot 60m³. Vanuit deze silo's wordt het meel getransporteerd naar 3 verzamel hoppers, waarna op 3 verschillende posities vrachtwagens beladen worden.

Korte klus hierna, het ontwerpen van een deel van een automatisch magazijn voor Amazon.

Hierbij lag het accent op eenvoud en zo min mogelijk te gebruiken delen en eenvoudige montage.

30 jaar betrokken bij het ontwerpen en het bouwen van allerlei nieuwe producten op het gebied van bedrijfsautomatisering. Ik heb al die jaren niet alleen leiding gegeven aan ontwerp teams (zowel werktuigbouwkundig, maar ook besturingstechnisch). Ik heb al die jaren zelf complete machines in Solid Edge ontworpen. Daarnaast heb ik veel ervaring in het programmeren van complexe machines met Allen Bradley PLC's.

Curriculum vitae - details

OPLEIDINGEN

1978 - 1983 HBO, HTS WTB
1972 - 1978 VWO, Atheneum B

WERKERVARING

2008 - Tot heden
Functie **Zelfstandige**
Solid Edge Expert

Werkzaamheden

Laatste projecten via Enginia;
In 2016 en 2017 betrokken geweest bij het ontwerpen van een afvalscheidings installatie bij een bedrijf in Oldenzaal.
In deze installatie worden alle fracties van het huisvuil gescheiden.
Het betrof o.a. het ontwerpen van nieuwe installaties, en diverse staalconstructies.
Deze werden modulair opgebouwd, zodat deze later als standaard ingevoerd werden.
Met name werd er veel gebruikt gemaakt van plaatwerk (tot en met 12 mtr. en 20mm dik)

Daarna ben ik werkzaam geweest bij een bedrijf in Coevorden, alwaar ik projectleider was voor het ontwerpen van grote delen van een meelfabriek.
Ook hier zijn nieuwe installatie's alsmede gereedschappen ten behoeve van de productie en installatie ontworpen.
De hele installatie bestaat uit 50 silo's variërend van 12 tot 60m³. Vanuit deze silo's wordt het meel getransporteerd naar 3 verzamel hoppers, waarna op 3 verschillende posities vrachtwagens beladen worden.

Korte klus hierna, het ontwerpen van een deel van een automatisch magazijn voor Amazon.
Hierbij lag het accent op eenvoud en zo min mogelijk te gebruiken delen en eenvoudige montage.

30 jaar betrokken bij het ontwerpen en het bouwen van allerlei nieuwe producten op het gebied van bedrijfsautomatisering. Ik heb al die jaren niet alleen leiding gegeven aan ontwerp teams (zowel werktuigbouwkundig, maar ook besturingstechnisch). Ik heb al die jaren zelf complete machines in Solid Edge ontworpen. Daarnaast heb ik veel ervaring in het programmeren van complexe machines met Allen Bradley PLC's.

Curriculum vitae - details

2006 - 2008

Functie

IRM in Oldenzaal

Directeur/Projectleider

Werkzaamheden

Dit bedrijf ontwikkelt en produceert verschillende hoog technologische machines voor de bandenbouw. Enkele klanten: Continental in Duitsland, JK Tyres in India.

IRM heeft in korte tijd machines ontwikkeld die op de wereldmarkt konden concurreren qua prijs met Chinese machines, maar wel met Duitse kwaliteit.

1989 - 2006

Functie

ART

Directeur/Projectleider/Product Ontwikkeling

Werkzaamheden

In deze periode heeft Rob een ingenieursbureau gehad wat zich geleidelijk heeft ontwikkeld tot een machinefabriek met ca 35 man personeel voor het produceren van eigen ontwerpen in de banden industrie.

In die periode zijn er projecten geweest voor Michelin, Continental, Nokian Tyres.

In Nederland zijn er machines en productie apparatuur ontwikkeld voor o.a. Scania, Unilever, Mora, Nido.

In deze periode heeft hij altijd meegewerkt aan het ontwikkelen van machines in onze ontwikkelafdeling.

Op dat moment waren er 5 Hts'ers Wtb en 2 Hts'ers besturings techniek in dienst. Hij heeft dit bedrijf uiteindelijk in 2006 verkocht aan een concurrent. Ook heeft Rob toen de op zijn naam staande wereldwijde patenten mee verkocht.

1986 - 1989

Functie

Vredestein Banden te Enschede

Ontwikkeling ingenieur/Projectleider

Werkzaamheden

In deze functie was Rob projectleider van multi disciplinaire teams die machines moesten ontwikkelen voor de productie van auto banden. Naast de functie van projectleider bedacht hij ook voor deze machines nieuwe concepten. Er werd nauw overleg gepleegd met productie en de R&D afdeling. Waren de machines niet te koop, dan werden ze ontwikkeld. In deze functie heeft hij veel contacten gelegd met leveranciers in het buitenland.

Curriculum vitae - details

1985 - 1986

Functie

Roberine BV in Enschede

Blanking engineer/Supervisor

Werkzaamheden

Trouble shooter in de productie, met de focus op techniek. Roberine was onderdeel van Sabo, een Duits bedrijf.

In deze functie heeft hij dan ook veel samengewerkt met de Duitse ontwikkel afdeling.

Naast deze activiteiten is hij daar ook project leider geweest voor het implementeren van een productie besturings systeem (Baan).

1983 - 1985

Functie

Texas Instruments in Almelo

blanking engineer; supervisor

Werkzaamheden

De afdeling waar Rob gewerkt heeft produceerde lead frames. Dit zijn de metalen dragers van een IC waar later de chip op gesoldeerd wordt.

Er worden frames geponst met een nauwkeurigheid tot 5 micrometer en met een snelheid tot 1600 slagen/minuut.

Als blanking engineer was hij verantwoordelijk voor zeer complexe ponsgereedschappen in hardmetaal, Bovendien was hij verantwoordelijk voor alle mechanische activiteiten in de plating afdeling. In deze afdeling werden de frames na het ponsen voorzien van een chemische zilverlaag. Na enkele jaren werd hij gevraagd om supervisor te worden in een productie afdeling. Daar heeft hij leiding gegeven aan een 3-ploeg met in totaal zo'n 30 man. Hier werkten goed opgeleide MTS'ers aan gespecialiseerde machines.

SOFTWARE KENNIS

- Solid Edge
- Excel
- Controllogix
- Allen Bradley
- BAAN

TALENKENNIS

- Nederlands
- Engels
- Duits