

▶ Curriculum Vitae

Persoonlijke details

Naam	Rob
Geboortedatum	1960
Woonplaats	Losser

Profiel

Rob heeft veel ervaring in de machinebouw (wtb/elektra/elektronica). Door zijn diverse werkervaring is hij zeer breed inzetbaar. Zowel voor functies als projectleider als constructeur.

Hij heeft ervaren met het leiding geven aan engineeringafdelingen (zowel werktuigbouwkundig, maar ook besturingstechnisch) als met het ontwerpen van complete machines in Solid Edge.

Wij en de opdrachtgevers waar Rob projecten voor heeft gedaan, omschrijven Rob als een zeer kundige en gemotiveerde, vriendelijke man met een ruim inzetbare technische kennis.

Rob is voor zowel tijdelijke projecten als functies voor langere tijd/vast dienstverband beschikbaar. Hij kan vanuit huis werken en is bereid om verder te reizen voor een mooie opdracht.

Ervaring

Organisatie

Zelfstandige bij diverse projecten gewerkt via Enginia B.V.

Functies

Projectleider - Constructeur - Solid Edge Expert

Periode

2016 - heden

Omschrijving

Projectleider / Constructeur (via Enginia B.V.)

De opdrachtgever ondersteunt bedrijven bij de productie-automatisering van hun machines, veelal met inzet van industriële robots.

Rob heeft hier gewerkt aan volledig geautomatiseerde magazijnen voor CNC cellen, die door robots gevuld cq geleegd worden. Daarnaast een grote robotgrijper ontwikkeld.

Constructeur (via Enginia B.V.)

De opdrachtgever is een grote toeleverancier op het gebied van heattransfer. Zij ontwikkelen, produceren en leveren onderdelen voor de koeling van industriële processen.

Herontwerpen van constructies t.b.v. grote ventilatoren, met het oog op werkplaats vriendelijke constructies en cost engineering

Nieuw ontwerp maken voor grote industriële reinigingsmachines voor afvalwater.

Constructeur (Via Enginia B.V)

De opdrachtgever is gespecialiseerd in onderhoud en reparatie, technische ondersteuning en constructiewerk voor de maritieme en industriële sector. Hier is Rob bezig geweest met het maken van automatisch gegenereerde modellen voor trappen en bordessen.

Tevens het geven on-site training in engineering en Solid Edge.

Tussendoor heeft Rob ook gewerkt aan ontwerpen van diverse kleinere projecten op het gebied van mechanische automatisering.

Organisatie

Functie

Periode

Omschrijving

Zelfstandige bij diverse projecten gewerkt

Projectleider - Tekenaar – Constructeur - Solid Edge Expert

2008 - heden

In 2016 en 2017 betrokken geweest bij het ontwerpen van een afvalscheidingsinstallatie bij een bedrijf in Oldenzaal.

In deze installatie worden alle fracties van het huisvuil gescheiden.

Het betrof o.a. het ontwerpen van nieuwe installaties, en diverse staalconstructies. Deze werden modulair opgebouwd, zodat deze later als standaard ingevoerd werden. Met name werd er veel gebruikt gemaakt van plaatwerk (tot en met 12 mtr. en 20mm dik)

Daarna werkzaam geweest bij een bedrijf in Coevorden, als projectleider voor het ontwerpen van grote delen van een meelfabriek.

Ook hier zijn nieuwe installatie's alsmede gereedschappen ten behoeve van de productie en installatie ontworpen. De hele installatie bestaat uit 50 silo's variërend van 12 tot 60m³. Vanuit deze silo's wordt het meel getransporteerd naar 3 verzamel hoppers, waarna op 3 verschillende posities vrachtwagens beladen worden.

Korte klus hierna, het ontwerpen van een deel van een automatisch magazijn voor Amazon. Hierbij lag het accent op eenvoud en zo min mogelijk te gebruiken delen en eenvoudige montage.

Organisatie

Functie

Periode

Omschrijving

IRM in Oldenzaal

Directeur/Projectleider

2006 - 2008

Dit bedrijf ontwikkelt en produceert verschillende hoog technologische machines voor de bandenbouw. Enkele klanten: Continental in Duitsland, JK Tyres in India.

IRM heeft in korte tijd machines ontwikkeld die op de wereldmarkt konden concurreren qua prijs met Chinese machines, maar wel met Duitse kwaliteit.



Organisatie
Functie
Periode
Omschrijving

ART
Directeur/Projectleider/Product Ontwikkeling
1989 - 2006

In deze periode heeft Rob een ingenieurbureau gehad wat zich geleidelijk heeft ontwikkeld tot een machinefabriek met ca 35 man personeel voor het produceren van eigen ontwerpen in de banden industrie.

In die periode zijn er projecten geweest voor Michelin, Continental, Nokian Tyres. In Nederland zijn er machines en productie apparatuur ontwikkeld voor o.a. Scania, Unilever, Mora, Nido.

In deze periode heeft hij altijd meegewerkt aan het ontwikkelen van machines in onze ontwikkelafdeling.

Op dat moment waren er 5 Hts'ers WTB en 2 Hts'ers besturings techniek in dienst. Hij heeft dit bedrijf uiteindelijk in 2006 verkocht aan een concurrent. Ook heeft Rob toen de op zijn naam staande wereldwijde patenten mee verkocht.

Organisatie
Functie
Periode
Omschrijving

Vredestein Banden te Enschede
Ontwikkeling ingenieur/Projectleider
1986 - 1989

In deze functie was Rob projectleider van multi disciplinaire teams die machines moesten ontwikkelen voor de productie van auto banden. Naast de functie van projectleider bedacht hij ook voor deze machines nieuwe concepten. Er werd nauw overleg gepleegd met productie en de R&D afdeling. Waren de machines niet te koop, dan werden ze ontwikkeld.

In deze functie heeft hij veel contacten gelegd met leveranciers in het buitenland.

Organisatie
Functie
Periode
Omschrijving

Roberine BV in Enschede
Blanking engineer/Supervisor
1985 - 1986

Trouble shooter in de productie, met de focus op techniek. Roberine was onderdeel van Sabo, een Duits bedrijf.

In deze functie heeft hij dan ook veel samengewerkt met de Duitse ontwikkel afdeling. Naast deze activiteiten is hij daar ook project leider geweest voor het implementeren van een productie besturings systeem (Baan).

Organisatie
Functie
Periode
Omschrijving

Texas Instruments in Almelo
blanking engineer; supervisor
1983 - 1985

De afdeling waar Rob gewerkt heeft produceerde lead frames. Dit zijn de metalen dragers van een IC waar later de chip op gesoldeerd wordt.

Er worden frames geponst met een nauwkeurigheid tot 5 micrometer en met een snelheid tot 1600 slagen/minuut.

Als blanking engineer was hij verantwoordelijk voor zeer complexe



ponsgereedschappen in hardmetaal, Bovendien was hij verantwoordelijk voor alle mechanische activiteiten in de plating afdeling. In deze afdeling

werden de frames na het ponsen voorzien van een chemische zilverlaag. Na enkele jaren werd hij gevraagd om supervisor te worden in een productie afdeling. Daar heeft hij leiding gegeven aan een 3-ploeg met in totaal zo'n 30 man. Hier werkten goed opgeleide MTS'ers aan gespecialiseerde machines.

Opleidingen

1978 - 1983	HBO HTS WTB
1972 - 1978	VWO Atheneum B

Overig

Taal	Nederlands Engels Duits	moedertaal zowel mondeling als schriftelijk goed zowel mondeling als schriftelijk goed
Computervaardigheden	Solid Edge, Excel, Controllogix,, programmeren van Allen Bradley, BAAN	