

## Tanis Confectionery

### Intelligente 2D processchema's maakt stap naar 3D ontwerp makkelijker

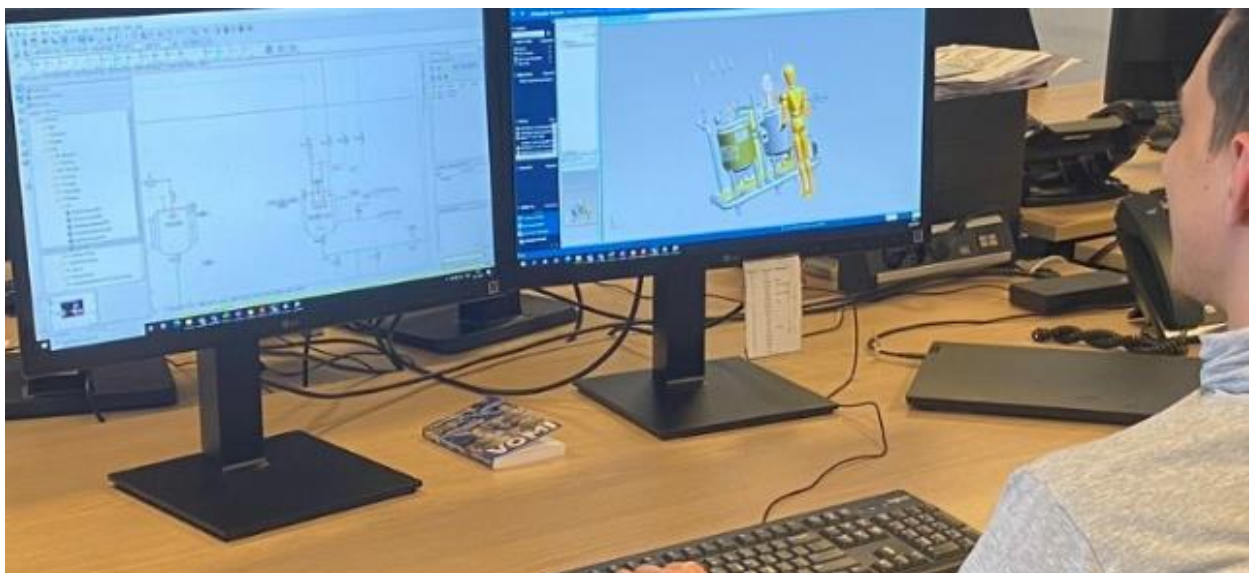
*Tanis Confectionery is een internationale onderneming die procesinstallaties voor de voedingsmiddelenindustrie ontwerpt en produceert. Ze produceren gehele productielijnen, van recept tot het eindproduct. De productielijnen bestaan uit het afwegen, toevoegen, mixen, verwarmen, koken, vormen en conditioneren van het product. Het maken van de basismassa gebeurt in een industriële keuken met onder andere tanks van 200 tot 1500 liter. Om deze te ontwerpen start de process engineer met het in 2D tekenen van het proces van de productielijn. Hierna gaat de 3D tekenaar aan de slag..*

#### Het ontstaan van de "keuken"

Jolanda Pijnenburg is process engineer bij Tanis Confectionery en is verantwoordelijk voor de opzet van de productielijnen. Zij start met het tekenen van het proces van de productielijn. "Dit bouwen wij op uit verschillende skids. Een skid is een samengesteld proces van de productielijn die bijv. bestaat uit diverse tanks, met bijbehorende kleppen, leidingen en aansluitingen." legt Jolanda uit.

"DE HOGE FOUTGEVOELIGHEID EN HET WERKEN MET MEERDERE DATABASES MOEST OPGELOST WORDEN"

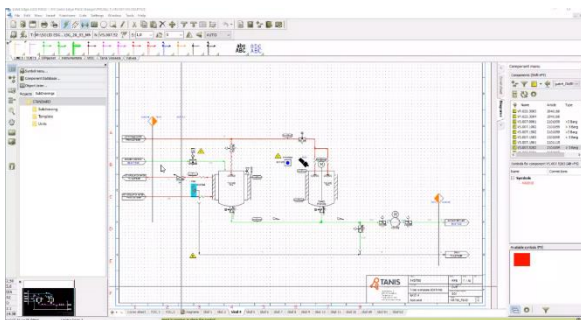
De process engineer maakt process & instrumentation diagrams en vervolgens gaat de mechanical engineer hiermee aan de slag om er een 3D ontwerp van te maken, zodat de productie van start kan gaan.



*"DOOR P&ID LEVEREN WIJ NU INTELLIGENTE PROCESS & INSTRUMENTATION DIAGRAMS EN WERKEN WE VANUIT ÉÉN DATABASE, WAARDOOR TEKENAARS SNEL HET JUISTE ONDERDEEL KUNNEN MODELLEN"*

### Hoge foutgevoeligheid door statisch 2D proces flow diagram

De process engineer bouwde voorheen de skids op in Visio met als resultaat een "statisch" 2D proces flow diagram. Elke skid werd volledig opnieuw opgezet en er was geen koppeling met de bestel- en PDM databases. Bij het toevoegen van bijvoorbeeld een klep zocht de procesengineer het artikelnummer op in het bestelsysteem. Vervolgens werd het gebruikte artikelnummer vastgelegd in een ander lijstje. De tekenaar zocht het gebruikte artikelnummer op in het lijstje en zocht dit op in Teamcenter. Omdat het bestelsysteem niet alle artikelen bevatte en deze niet gekoppeld was aan de Teamcenter database, kon het zijn dat het artikel niet gevonden werd. De tekenaar was hierdoor regelmatig veel tijd kwijt aan het zoeken van het juiste onderdeel en overleg met de process engineer.



Ook waren typfouten oorzaken van het gebruik van het verkeerde artikel door de tekenaar. Met als gevolg vertraging in de planning en hogere kosten, doordat een

nieuw onderdeel besteld moet worden. Deze hoge mate van foutgevoeligheid en het werken met meerdere databases moest opgelost worden.

### Toevoeging intelligentie in 2D processchema werkt efficiënter

Met het gebruik van Solid Edge P&ID zit er intelligentie in de 2D processchema's. Doordat Enginia een koppeling heeft ontwikkeld met Teamcenter kan er nu een artikel vanuit de Teamcenter database aan gehangen worden. Hierdoor heeft de mechanical engineer direct het juiste artikel in beeld. Ook kun je eenvoudig iets kopiëren, zodat je niet elke keer opnieuw hoeft te beginnen.

*"ONZE TEKENAARS SNAPPEN WAT WIJ BEDOELEN EN STAAN BIJNA NIET MEER AAN MIJN BUREAU"*

### Betere samenwerking

Er is direct duidelijkheid en er is minder overleg nodig tussen de beide afdelingen. Voor de tekenaar was het frustrerend dat hij een bepaald onderdeel niet kon vinden. Of dat er keer op keer navraag gedaan moest worden "welk onderdeel bedoel je nu?" Met Solid Edge P&ID gaat de samenwerking veel makkelijker, doordat we direct vanuit de database het artikel kunnen selecteren. "Voor Covid19 zijn beide afdelingen voor betere communicatie bij elkaar op kantoor gezet. Nu is alles zo duidelijk dat dit wel teruggedraaid zou kunnen worden." Zegt een tevreden Jolanda Pijnenburg Process Engineer bij Tanis Confectionery.

[www.tanisconfectionery.eu](http://www.tanisconfectionery.eu)  
[software.enginia.nl](http://software.enginia.nl)